Stand: 2012

ORTNER Modellierputz 0-1
Körnung: 0 – 1 mm

Produkteigenschaften

Der ORTNER Modellierputz 0-1 mm ist ein hydraulisch abbindender, weißer Verputzmörtel. Geeignet für temperaturbelastete Bereiche bis 200°C.

Anwendung

- Schichtweises Verputzen im Dünnschichtverfahren sowie
- Modellieren von Simsen und Strukturen bis max. 50 mm Stärke

Technische Daten

Größtkorn	1 mm
Wasserbedarf	ca. 0,23 l/kg
Anwendungstemperatur	max. 200°C
Offenzeit	bis 45 min
Verbrauch pro mm Auftrag	ca.1,2 kg/m²
Auftragsstärke	max. 50 mm

Verarbeitung

Trockenmasse vor der Entnahme von Verarbeitungsmengen in einem sauberen Behältnis durchmischen. Kleinmengen in der Maurerpfanne mit Spachtel oder Kelle in sauberem Leitungswasser cremig-konsistent anrühren und unmittelbar verarbeiten, bei großflächigem Auftrag Masse niedertourig mit Mörtelrührwerk intensiv verrühren, sumpfen lassen und anschließend binnen 45 Minuten verarbeiten. Warmes Anmachwasser beschleunigt die Abbindung ebenso wie starke Wärmeeinwirkung. Bereits angehärteten Verputzmörtel nicht nochmals aufrühren sondern als Bauschutt entsorgen!

ORTNER GmbH
Hürmer Straße 36
A-3382 Loosdorf/Melk

T +43 (0) 2754 2707
F +43 (0) 2754 2708
office@ortner-cc.at
www.ortner-cc.at

Wichtige Hinweise

- Untergrund trocken, staub- und fettfrei halten
- ein Vornässen des Untergrundes ist nicht erforderlich: so wenig Wasser als möglich einbringen
- Verarbeitungstemperaturen > 5°C einhalten
- Verputzaufbau laut Leitfaden ausführen
- Kachelöfen und gemauerte Heizflächen stets vor dem Verfugen bzw. Verputzen trocken heizen
- produktspezifische Angaben hinsichtlich Zusammensetzung, Umgang, Arbeitsschutz, Reinigung und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen

Lagerung

ORTNER Modellierputz 0-1 muss original verschlossen, kühl und trocken gelagert werden. Bei einwandfreier Lagerung über 5°C kann eine Lagerzeit von 24 Monaten gewährleistet werden.

Gewährleistung

Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Die Richtlinien hinsichtlich der Verarbeitung beruhen auf Versuchen in unserem Werkslabor. Sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Zusicherung von Eigenschaften sein, da wir keinen wie immer auch gearteten Einfluss auf die Baustellenbedingungen und die Ausführung der Arbeit haben.
Farbabweichungen und Rezepturverbesserungen vorbehalten. Abgabe nur an Ofenbau-Fachbetriebe.

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Erkenntnisse, stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.
Mit der Herausgabe einer neuen Fassung der Druckschrift verliert diese ihre Gültigkeit.

ORTNER GmbH
Hürmer Straße 36
A-3382 Loosdorf/Melk
T +43 (0) 2754 2707
F +43 (0) 2754 2708
office@ortner-cc.at
www.ortner-cc.at